

SKZ - ToP gGmbH
Zweigstelle Halle
Köthener Str. 33a
06118 Halle

Prüfungsbescheinigung nach DVS® 2212

Herr **Axel Weiß**

Kontroll-Nr.: **0096/H III - 4 0013 01 10 H**

geb. am **03.11.1955** in **Suhl**

unterzog sich im Auftrag der Firma

SGDA Sanierungsgesellschaft für Deponien und Altlasten mbH, Zella-Mehlis

am **24.03.2010** der **wiederholten**


Kunststoffschweißerprüfung nach DVS® 2212-3

in den Untergruppen **) **III - 1, III - 2, III - 3 ###**

mit den Prüfstücken: **III - 1, III - 2, III - 3 ###**

Zur Prüfungsbescheinigung gehört der Bewertungsbogen

Kontroll-Nr.: **0096/H III - 4 0013 01 10 H**


Schweißaufsicht:

Peter Kirschke

Prüfungsergebnis

("erfüllt" bzw. "nicht erfüllt")

Praktische Prüfung: **"erfüllt"**


Fachkundliche Prüfung: **"erfüllt"**

Gesamtergebnis: **"erfüllt"**

Gültigkeit der Bescheinigung gemäß DVS® 2212-1, Abschnitt 5.1 und 2212-3, Abschnitt 9.1

bis **23.03.2011**

Datum der Ausstellung **13.04.2010**


Prüfer: Dipl.-Ing. Angelika Plat



Prüfstelle

**) Der Geltungsbereich der bestandenen Untergruppen ist aus der rückseitigen Aufstellung zu entnehmen.

Prüfstücke nach DVS 2212

1 Prüf-/ Untergr. Nr.	2 Prüf- Stück- Nr.	3 Prüfstücke: Halbzeug ¹⁾	4 Prüfstücke: Schweißzusatz DVS 2211 ²⁾	5 Prüfstücke: Dicke (T = Tafel) Durchm. und SDR (R = Rohr)		6 Verfahren (DIN 1910 Teil 3)	7 Geltungsbereich der Prüfungen (Wand-)Dicke und Durchmesser für Rohre und Tafeln ³⁾ mm
				mm	SDR		
I - 1	1	PVC-U ³⁾	PVC-U ³⁾	T 5		WZ von Hand	V-Naht 1 ... 10 DV-Naht bis 20
I - 2	2	PVC-U ³⁾	PVC-U ³⁾	R 110	21	WF von Hand	V-Naht 1 ... 10 DV-Naht bis 20
I - 3	3	PP-H, PP-B, PP-R	PP-H, PP-B, PP-R	T 10		WZ von Hand	V-Naht 1 ... 10 DV-Naht bis 20
I - 4	4.1	PP-H, PP-B, PP-R		R 110	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 30 und bis Ø 225
	4.2	PP-H, PP-B, PP-R		R 250	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 50 mm und bis Ø 500 mm
	4.3	PP-H, PP-B, PP-R		R 630	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 65 mm und bis Ø 1600 mm
I - 5	5	PE-HD	PE-HD	T 10		WZ von Hand	V-Naht 1 ... 10 DV-Naht bis 20
I - 6	6.1	PE-HD		R 110	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 30 und bis Ø 225
	6.2	PE-HD		R 250	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 50 mm und bis Ø 500 mm
	6.3	PE-HD		R 630	17,6	HS maschinell	I-Naht > 2 ... 65 mm und bis Ø 1600 mm
I - 7	7	PVDF	PVDF	T 4		WZ von Hand	V-Naht 1 ... 10 DV-Naht bis 20
I - 8	8	PVDF		R 110	21	HS maschinell	I-Naht 1,9 ... 10 und bis Ø 225
I - 9	9.1	PE-HD		R 110	17,6	HM maschinell	bis Ø 160
	9.2	PE-HD		R 315	17,6	HM maschinell	Ø 160 bis Ø 630
I - 10	10	PP		R 90	17,6	HM maschinell	bis Ø 90
I - 11	11	PB		R 50	11	HM maschinell	bis Ø 110
I - 12	12.1	PE-HD		R 32	11	HD von Hand	bis Ø 50
	12.2	PE-HD		R 75	17,6	HD maschinell	bis Ø 125
I - 13	13.1	PP		R 32	11	HD von Hand	bis Ø 50
	13.2	PP		R 75	17,6	HD maschinell	bis Ø 125
I - 14	14.1	PB		R 32	11	HD von Hand	bis Ø 50
	14.2	PB		R 75	17,6	HD maschinell	bis Ø 110
I - 15	15.1	PVDF		R 32	11	HD von Hand	bis Ø 40
	15.2	PVDF		R 75	17,6	HD maschinell	bis Ø 110
II - 1	1	PE-HD	artgleich Draht, Granulat			WE (kont.) V-Naht	V-, HV-Naht bis 20 / DV-, DHV-Naht bis 40 Kehlnaht bis a ≤ 20
II - 2	2	PP-H, PP-B, PP-R	PP-R Draht, Granulat			WE (kont.) V-Naht	V-, HV-Naht bis 15 / DV-, DHV-Naht bis 30 Kehlnaht bis a ≤ 15
II - 3	3	PP-H, PP-B	PP-H, PP-B Draht, Granulat			WE (kont.) V-Naht	V-, HV-Naht bis 15 / DV-, DHV-Naht bis 30 Kehlnaht bis a ≤ 15
II - 4	4	PE-HD	artgleich Granulat			WE (diskont.) V-Naht	V-, HV-Naht bis 15 / DV-, DHV-Naht bis 30 Kehlnaht bis a ≤ 15
III - 1	1	PE-HD	PE-HD	Bahn 2,5 mm		WE Auftragsnaht	Überlappstoß: Einzel-, Doppel-, Auftragsnaht 2 ... 5
III - 2	2	PE-HD		Bahn 2,5 mm		WU Überlappnaht	Überlappstoß: Einzel, Doppel-Naht 2 ... 5
III - 3	3	PE-HD		Bahn 2,5 mm		HH Überlappnaht	
III - 4	4	ECB		Bahn 2,0 mm		WU Überlappnaht	Überlappstoß: Einzel, Doppel-Naht 1 ... 4
III - 5	5	ECB		Bahn 2,0 mm		HH Überlappnaht	
III - 6	6	PVC-P		Bahn 2,0 mm		WU Überlappnaht	
III - 7	7	PVC-P		Bahn 2,0 mm		HH Überlappnaht	

- 1) Qualitätsanforderungen, Maße, Abschnitt 11.
- 2) Artgleiche Schweißzusätze verwenden, Formmassetyp beachten
- 3) Gift auch für das a-Maß von Kehlnähten der Untergruppen I-1, I-2, I-5 und I-7